



Doppio cestello per contenimento favi/cera da lavorare Art.C137
 Maniglie di presa in plastica resistente alle alte temperature Art.M96

- uso e manutenzione
- * aprire la sceratrice
 - * inserire cera o favi nel cestello (consiglio di inserire favo o cera in un sacco di canapa, aumenta il potere filtrante)
 - * chiudere la sceratrice
 - * riempire d'acqua fino al livello massimo (fuoriesce acqua)
 - * accendere la fonte di calore idonea nel portare ad ebollizione l'acqua. (si consiglia un bruciatore a gas - Il fornello a gas non è compreso)
 - * utilizzare una vaschetta come raccogli cera in metallo o plastica
 - * controllare il livello dell'acqua e all'occorrenza se la cera interna non è del tutto sciolta aggiungere acqua, non lasciare mai la macchina senza acqua.
 - * usare la sceratrice solo in luoghi aperti e areati lontano da materiale infiammabile e lontano dalla portata di bambini o personale non addetto la sceratrice può raggiungere temperatura elevate (100°) **attenzione alle alte temperature**
 - * utilizzare sempre DPI - protezioni di sicurezza idonee,occhiali,mascherina,guanti e abbigliamento idoneo per evitare scottature in caso di contatto accidentale con la sceratrice e/o cera,legno
 - * non tappare mai lo scarico delle cera o chiudere o tappare la sceratrice ermeticamente
 - * al termine del lavoro estrarre il cestello e vuotare da residui, consiglio di fare questa operazione a caldo che ne agevola la pulizia

zona dove posizionare la fonte di calore
 Istruzioni d'uso e manutenzione per Art.S106

SCERATRICE inox a vapore per 32 favi D.B. da nido (senza fornello)

Note di disegno		Tabella revisioni			Autore del disegno		Data	
		Autore	Data	Revisione	Notebook		17/02/2016	
Tolleranze generali a norma UNI EN 22768-2 K		Materiale		Peso netto		89,75 kg		
Scostamenti per smussi e raccordi (considerata H)		Rugosità R _a (µm)		Trattamento		Scala		
Da	0 3 6	3,2 (✓)				Formato		
Fino a	3 6 -					A3		
Tolleranza	±0.2 ±0.5 ±1					Foglio		
Scostamenti per dimensioni lineari		Committente		Descrizione		sceratrice a vapore da 32 favi/40		
Da	0 6 30 120 400 1000 2000					Codice del disegno		
Fino a	6 30 120 400 1000 2000 4000					S1060000		
Tolleranza	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2					1 / 1		
Scostamenti per dim. angolari (considerata L del lato più corto)								
Da	0 10 50 120 400							
Fino a	10 50 120 400 -							
Tolleranza	±1° ±0°30' ±0°20' ±0°10' ±0°05'							
Tolleranza generale applicata sulle filettature								
Vite 6g - Madrevite 6H								
Tutti i diritti su questo disegno sono di proprietà della ditta Quarti Srl. Pertanto l'uso e la riproduzione non autorizzati di tutte le sue parti, sono perseguibili a norma di legge.								